

अतिआवश्यक

संख्या: ईडीएन-यू (जी-1) वर्दियां/- 155
 कार्यालय शिक्षा उप-निदेशक उच्चतर
 ऊना जिला ऊना (हि0प्र0)
 ddhe-una-hp@gov.in 01975 223850

दिनांक ऊना 17 अप्रैल, 2021

सेवा में

खण्ड स्तर के प्रधानाचार्य
 राजकीय वरिष्ठ माध्यमिक पाठशाला अम्ब,हरोली, कलोह,मुबारिकपुर, थानाकला व
 ऊना जिला ऊना (हि0प्र0)

विषय:- अटल स्कूल वर्दी योजना के अन्तर्गत छात्र/छात्राओं को बकाया वर्दियों के
 समायोजन बारे ।

ज्ञापन

उपरोक्त विषय पर शिक्षा निदेशक (प्रा0) हिमाचल प्रदेश शिमला के पत्र संख्या: शिक्षा (प्रा0)
 एच0 6 (4)-10/2020 दिनांक 7 अप्रैल 2021 के सन्दर्भ में अटल स्कूल वर्दी योजना के अन्तर्गत बकाया
 वर्दियों को उप शिक्षा निदेशक उच्चतर मण्डी को भेजी जानी है इसलिए आपको निर्देश दिए जाते हैं कि
 आप अपने ब्लोक की बकाया वर्दियों को उप शिक्षा निदेशक उच्चतर ऊना के कार्यालय में जमा करवाएं
 जिसका विवरण निम्न प्रकार से है :-

क्रम संख्या	पाठशाला का नाम	सैट छात्र कक्षा (6-10)	सैट छात्रा कक्षा (6-10)	कुल सैट	जमा करवाने की तिथि
1	प्रधानाचार्य रा0व0मा0पा0 अम्ब	51	0	51	27-4-2021
2	प्रधानाचार्य रा0व0मा0पा0 हरोली	51	172	223	
3	प्रधानाचार्य रा0व0मा0पा0 कलोह	0	17	17	
4	प्रधानाचार्य रा0व0मा0पा0 मुबारिकपुर	60	15	75	29-4-2021
5	प्रधानाचार्य रा0व0मा0पा0 थानाकला	1	36	37	
6	प्रधानाचार्य रा0व0मा0पा0 ऊना (छात्रा)	47	0	47	
	कुल	210	240	450	

17/04/2021
 शिक्षा उप-निदेशक उच्चतर
 ऊना जिला ऊना (हि0प्र0)

No. EDN-H-(Ede)/6(4)-10/2020
Directorate of Elementary Education
Himachal Pradesh.
Dated, Shimla-171001

the April, 2020

07 APR 2021

शिमला-1

The Deputy Director(Higher Education)
Mandi, Himachal Pradesh.
Additional demand of school uniforms under "Atal School Vardi
Yojna" for the year 2020-21.

Subject:-
Sir,
Reference your letter No.EDN(MND)(Store)G-1/2020-21=168819-20
dated 09-03-2021 on the subject cited above.

In this context, you are directed to lift the required number of school
uniform sets under "Atal School Vardi Yojna" from the office of DDHE Chamba,
Hamirpur, Kangra & Una where surplus school uniform sets are available as per detail
given below and further directed to distribute the required number of school uniform sets
among the left out students in your district under the abovesaid yojna at the earliest
under intimation to this office:-

Sr. No.	Name of DDHE	Required number of school uniform sets to be lifted the office of DDHE Mandi			Name & Contact Number at DDHE offices
		Boys	Girls	G. Total	
1	DDHES Chamba, Hamirpur, Kangra & Una	(6 th to 10 th) (Set No. 2) 597 (DDEES Chamba=167, Kangra=220, Una=210)	(6 th to 10 th) (Set No. 4) 492 (DDHES Hamirpur=92, Kangra=160, Una=240)	1089	Mr. Pankesh 89880-39488 (DDHE Chamba), Smt. Ranjna 94590-10876 (DDHE Hamirpur), Sh. Suresh Kumar 98053-78315 (DDHE Kangra) & Sh. Sukh Ram 98167-54041 (DDHE Una)

(Shubh Karan Singh, HPAS)
Director Elementary Education,
Himachal Pradesh Shimla-171001
the April, 2021

Endst. No Even Dated Shimla-171001

- Copy to:-
- 1 The Director(Higher Education) Himachal Pradesh, Shimla-171001 for information and further necessary action in the matter please.
 - 2 The Deputy Director(Higher Education) District Chamba, Hamirpur, Kangra & Una Himachal Pradesh w.r.t. their letters No. EDN-CHM(HR)/Atal Vardi Yojna-2016-17-4455 dated 09-03-2021, Letter No. EDN-HMR(G-1)Uniform2017-18/16762-775 dated 22-03-2021 & 18-02-2021, Letter No. EDN-KGR-(G-1)/AVY-2020-21-1788-89 dated 22-03-2021 & Letter No. EDN-HMR(G-1)Uniform2017-18/16762-775 dated 18-02-2021 respectively with the direction that the above mentioned number of surplus school uniform sets may be collected from the respective indenting Officers of your district at your district headquarter office at the earliest and the same may be given to DDHE Mandi in view of their additional demand of school uniforms under "ASVY". Action taken in the matter may be intimation to this office.
 - 3 Guard File

(Shubh Karan Singh, HPAS)
Director Elementary Education,
Himachal Pradesh Shimla-171001

शुभक शिवा दिदेशनाय (HPAS),
07 APR 2021
शिमला-1